



HOMOLOGUÉ ENERGY STAR®

Chauffe-eau instantanés au gaz résidentiels et commerciaux



Chauffe-eau instantanés à haute efficacité et à condensation

CONÇUS POUR LA PERFORMANCE

- Technologie à condensation: facteur énergétique de 0,95
- Échangeur de chaleur primaire en alliage de cuivre de calibre commercial, plus résistant à l'érosion
- Échangeur de chaleur secondaire en acier inoxydable 316L anticorrosion
- Débit variable en continu jusqu'à 10,0 GPM
- Homologué ENERGY STAR®
- Modèles au gaz naturel et au propane
- Pour les applications résidentielles et commerciales
- Allumage électronique: sans veilleuse
- Inclut un système avancé de commande de la température et de diagnostic: dépannage facile
- Cordon d'alimentation installé à l'usine
- Module intégré Easy-link: permet le raccordement de jusqu'à 4 appareils sans accessoires additionnels
- Module optionnel multi-appareils: permet le raccordement de jusqu'à 20 appareils (TM-MC02)
- Système de protection contre le gel

VOUS GARDE EN SÉCURITÉ

- Capteur ratio air-carburant
- Surveillance de toutes les températures d'eau et des gaz de combustion
- Fusible thermique

ÉVACUATION DIRECTE ET FORCÉE (PDV)

- Conduit d'évacuation 3 po jusqu'à 70 pieds équivalents; ou conduit 4 po jusqu'à 100 pieds équivalents
- Grande flexibilité d'acheminement (apport d'air et évacuation): conduit en PVC, en CPVC ou en polypropylène homologué ULC S636 (âme pleine seulement).
- Compatible avec les systèmes de ventilation en inox de catégorie III/IV

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Thermostat de commande à distance, limite de 75°C (167°F) (TM-RE42)
- Thermostat de commande à distance, limite de 85°C (185°F) (TM-RE40)
- Couverture de tuyauterie TH-PC03
- Kit de neutralisation de la condensation
- Kit d'isolation et soupape de surpression (TK-IV01-AB)
- Kit de terminaison concentrique en PVC (TH-CVPC33)

GARANTIE LIMITÉE

- Garantie limitée résidentielle de 15 ans (échangeur de chaleur)
- Garantie limitée commerciale de 10 ans (échangeur de chaleur)
- Garantie limitée de 5 ans sur les pièces



GSWT-540H



ANSI Z21.10.3 CSA 4.3



HOMOLOGUÉ ENERGY STAR®

Chauffe-eau instantanés au gaz résidentiels et commerciaux



DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	Carburant	Puissance absorbée		Pression d'alimentation en gaz		Facteur énergétique	Débit* (GPM)		Raccords d'eau chaude et froide	Dimensions PO (CM)			Poids LB (KG)
		min. BTU/h	max. BTU/h	min. PO C.E.	max. PO C.E.		hausse de 30°F	hausse de 70°F		Hauteur	Largeur	Profondeur	
GSWT-540H-N	Gaz nat.	15 000	199 000	5,0	10,5	0,95	10,0	5,4	3/4 po NPT	22 ½ (57)	17 ¾ (45)	10 ¾ (27)	59 (27)
GSWT-540H-P	Propane	13 000	199 000	8,0	14,0	0,95	10,0	5,4	3/4 po NPT	22 ½ (57)	17 ¾ (45)	10 ¾ (27)	59 (27)

Pression d'alimentation en eau: 15 à 150 psi. Pression minimale de 40 psi pour atteindre le débit maximal.

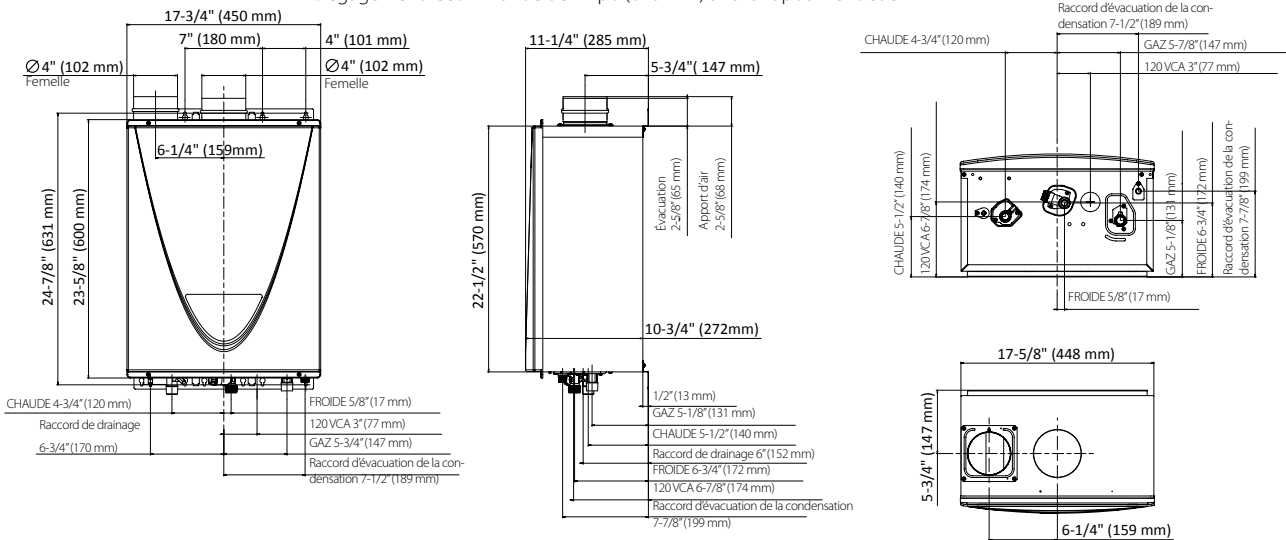
*Valeurs mesurées à l'usine; débit min. de 0,4 GPM pour maintien du chauffage après l'allumage.

Tous les modèles sont certifiés pour une installation à une altitude de 0 à 10 100 pi (3080 m).

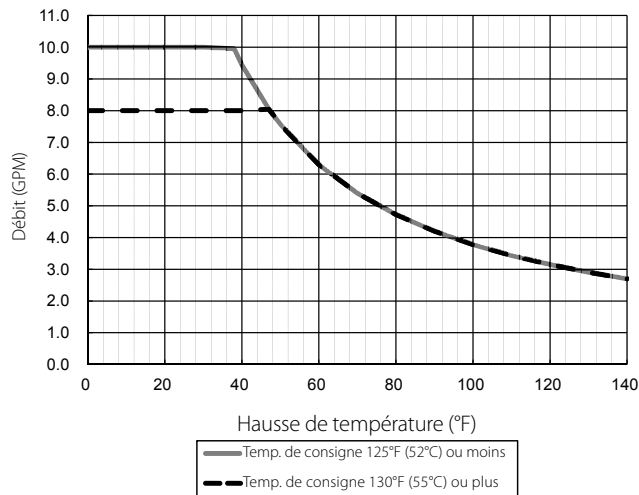
GSWT-540H DIMENSIONS

DÉGAGEMENTS: Haut: 12 po; Bas: 12 po; Avant: 4 po; Arrière: 1 po; Côtés: 3 po

*Dégagement recommandé de 24 po (610 mm) à l'avant pour l'entretien



Débit en fonction de la hausse de température



Perte de charge en fonction du débit

